

BCR 400 V-PLUS



2-fach CE geprüft für

Gewindestangen
Bewehrungsstahl

2-K thixotroper Befestigungsmörtel auf Vinylesterbasis, styrolfrei, in einer speziellen 2-Kammerkartusche, zweifach CE und ETA geprüft.



TECHNISCHE DATEN

LAGERBEDINGUNGEN	kühl und trocken	+5°C bis +30°C
LAGERZEIT		12 Monate
VERARBEITUNGSTEMPERATUR KARTUSCHE		mind. +5°C
UMGEBUNGSTEMPERATUR UNTERGRUND		-10°C bis +40°C
AUSHÄRTEZEIT		40 Min. bei 20°C 35 Min. bei 25°C
VERARBEITUNGSZEIT		7 Min. bei 20°C 5 Min. bei 25°C

ARTIKEL

	Art.Nr.	VPE 1 (Kartusche)	VPE 2 (Karton)	VPE 3 (Palette)
BCR 400 V-PLUS inkl. 2 Mischer	S991501010	400ml	12 Stück	780 Stück

PRODUKTBE SCHREIBUNG

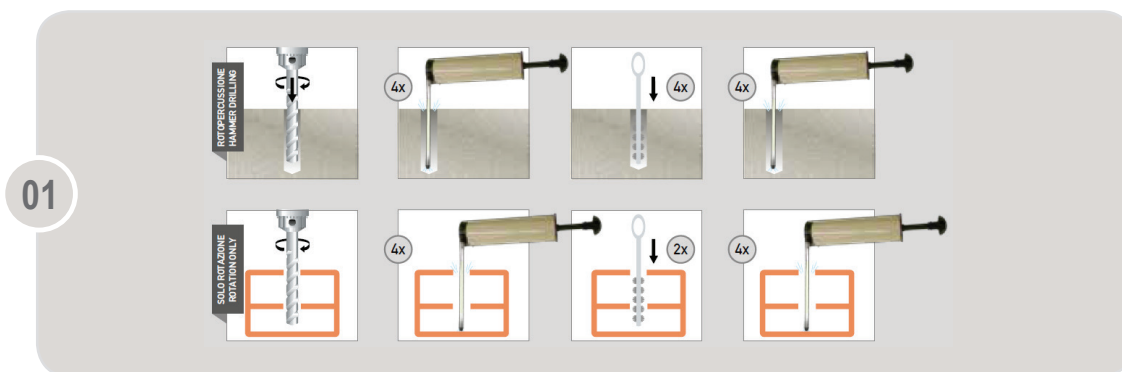
BCR 400 V-PLUS besitzt die ETA - Europäische Technische Zulassung nach der neuen Bauproduktregulierung Nr. 305/2011. Die Leistungserklärung (DoP) finden Sie auf der Website www.bossong.com. Nach den CE-ETA Lastdaten ist BCR 400 V-PLUS einer der besten Vinylesterharze auf dem europäischen Markt mit doppelter Zulassung. ETA-09/0140 Option 7 von M8 bis M24 für ungerissenen Beton und Option 1 für den Einbau in gerissenem Beton mit Gewindestangen von M10 bis M20. BCR 400 V-PLUS hat laut CE-ETA variable Verankerungstiefen. So ist der Anwender in hohem Maße flexibel! Erhöhung der maximalen Setztiefe bis zum zwanzigfachen des Durchmessers des Gewindestabes. Erhöhung der Zug-Projektlast für Anwendung in trockenem und nassem Beton. ETA-09/0246 Bewehrungsseisen (Durchmesser von 8mm bis zu 32mm) für nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse in Stahlbeton. Reduzierung der minimalen Setztiefe für die Realisierung der Bewehrungsanschlüsse. Prüfungsbericht des Feuerwiderstandes.

BCR 400 V-PLUS ist ein 2-komponentiger, thixotroper, lösungsmittelfreier Kleber auf Vinylesterbasis. Die beiden Einzelkomponenten sind in einer speziellen 2-Kammerkartusche verpackt. Im Zuge des Auspressvorganges werden die beiden Komponenten im richtigen Verhältnis zusammengebracht und in einer speziellen Mischdüse homogen vermischt. BCR 400 V-PLUS kann in nassen Beton, in mit Wasser gefüllten Bohrlöchern und auch als Reperatur- oder Füllmasse verwendet werden. BCR 400 V-PLUS ist frei von schädlichen Stoffen, flammstabil, styrolfrei (geruchsarm) und kann deshalb auch in geschlossenen Räumen verwendet werden.

ANWENDUNG

Verankerung in Beton, Mauerwerk und Holz, Verankerung von Armierungsstahl in Bohrlöchern, Verankerung von Gewindeankern, Befestigung von Bolzen, Gewindestäben, Ankerplatten. Geeignet für trockenen und nassen Beton sowie mit Wasser gefüllte Bohrlöcher mit Gewindestangen. Vorteile: Gute Haftung auf Beton, schnelle Erhärtung, einfache Anwendung, Styrolfrei, Zement und Wasserfrei, Enthält keine Lösungsmittel. Bei niederen Temperaturen einsetzbar.

VERARBEITUNG



Der Untergrund muss frei von Substanzen sein, welche die Haftung negativ beeinflussen könnten (Eis, Öle, Fette, Wachse, etc.), und staubfrei, sauber sowie tragfähig sein. Stellen Sie ein gerades Bohrloch her. Bohrlöcher müssen unter Zuhilfenahme einer Metallbürste von Bohrstaub grob vorgereinigt und danach erneut mit Druckluft ausgeblasen werden bis kein Pulver und/oder andere Materialrückstände mehr austreten.

02



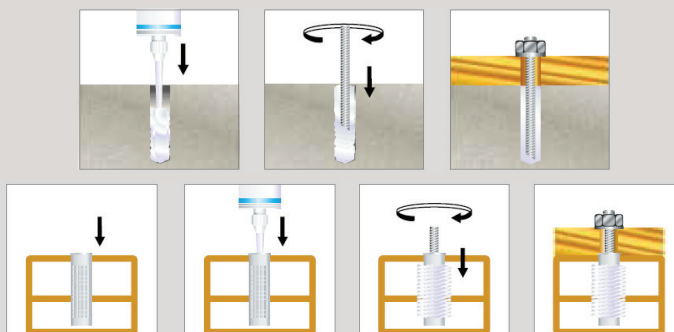
Lösen Sie den Verschluss, schrauben Sie den Mischer auf die Kartusche und legen Sie BCR 400 V-PLUS in die BOSS 400 Auspresspistole ein.

03



Bevor Sie BCR 400 V-PLUS verwenden, prüfen Sie ob sich die beiden Komponenten (Teil A - weiss, Teil B - schwarz) vollständig vermischt haben. Die ersten 10cm des austretenden Materials nicht verwenden.

04



1. Pressen Sie das Harz in das Bohrloch bis dieses zu 2/3 gefüllt ist. Bei Hohlwänden passendes Sieb in das gesäuberte Bohrloch einsetzen und dann in die Hülse pressen.
2. Schneiden Sie den Gewindestab am unteren Ende mit 45° zurecht. Vor dem Einstecken des Gewindestabes prüfen, dass dieser trocken, ohne Öl und frei von anderen verunreinigenden Substanzen ist. Fügen Sie den Stab mit einer Drehbewegung ein, um die Luftblasen austreten zu lassen.
3. Warten Sie die Aushärtezeit ab, die im technischen Datenblatt und auf dem Etikett des Produktes angegeben sind.
4. Vor der Belastung überprüfen, dass das Produkt ausgehärtet ist.
5. Das BCR 400 V-PLUS kann später wiederverwendet werden, indem der Mischer durch einen neuen ersetzt wird. Vergessen Sie nicht, immer den ersten nicht homogen vermischten Teil des Produktes herauszupressen und zu verwerfen, siehe Punkt 3.

**Sicherheitshinweise:**

Gefahren- Sicherheits- und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem EG Sicherheitsdatenblatt und der Gebindeetikette.

Verarbeitungszeit im Trockenen:

Materialtemperatur	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit
40°C	1 Min.	20 Min.
35°C	2 Min.	25 Min.
30°C	3 Min.	30 Min.
25°C	5 Min.	35 Min.
20°C	7 Min. 30 Sek.	40 Min.
15°C	11 Min. 30 Sek.	45 Min.
10°C	16 Min.	1 Std.
5°C	25 Min.	1 Std. 30 Min.
0°C	45 Min.	7 Std.
-5°C	65 Min.	13 Std.
-10°C	1 Std. 45 Min.	22 Std.

LAGERUNG

Kühl und trocken bei +5°C bis +30°C lagern. 12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung lagerfähig.

Dieses Merkblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Merkblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden sicherzustellen, dass das jeweilige aktuelle Merkblatt vorliegt. Aktuelle Merkblätter können jederzeit in allen unseren Standorten angefordert werden.

Druckfehler, technische Änderungen u. Irrtümer vorbehalten. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Version: 07.08.2018
Seite: 4/4